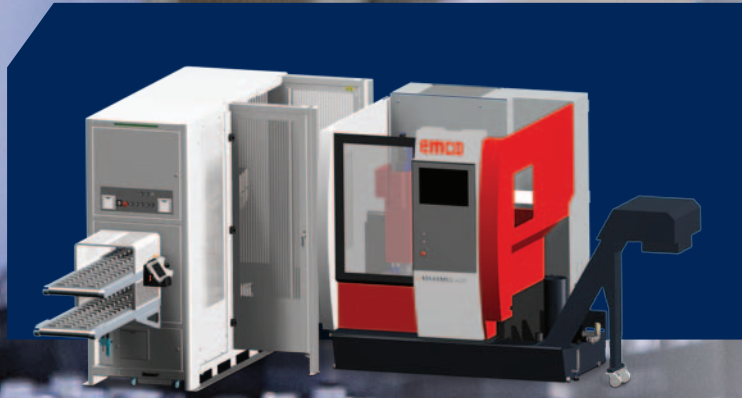


EMCO

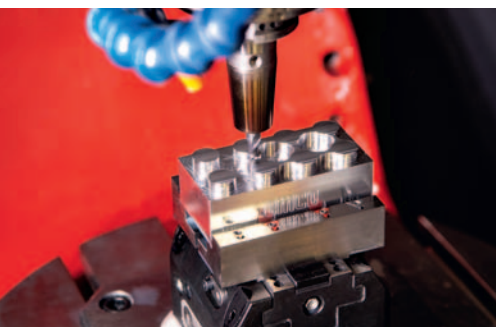
FLEXLOADER SC 3000



FLEXLOADER VON EMCO: FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT UND OPTIMIERTE FERTIGUNGSPROZESSE

FlexLoader-Zellen von Emco sind standardisierte und flexible Lösungen zur Automatisierung Ihrer Maschinen – das Ergebnis: Verbesserung der produktiven Abläufe und Erhöhung der Effizienz.

Mit den innovativen Emco Werkzeugmaschinen steigen auch die Anforderungen an eine intelligentere und flexiblere Roboterautomatisierung. Alle FlexLoader-Zellen sind standardisiert und nach dem neuesten Stand der Technik konzipiert – so werden sie den steigenden Anforderungen an eine flexible und kostengünstige Produktion gerecht.



Profit Milling mit Esprit TNG

1 FORTGESCHRITTEN UND DOCH EINFACH ZU BEDIENEN

Die Steuerung und die Kommunikation zum Roboter sind in die Software integriert und ermöglichen so eine einfache und intuitive Programmierung beim Einrichten von neuen Werkstücken. Mit diesem flexiblen und einfach zu bedienendem System ist das Einlernen eines neuen Werkstücks in weniger als 10 Minuten möglich.



2 NUTZUNGSGRAD / ANLAGENEFFEKTIVITÄT DER WERKZEUGMASCHINE

Im Vergleich zum manuellen Beladen erhöht die Roboterautomatisierung die Werkzeugmaschinenauslastung um bis zu 60 Prozent. Das bedeutet eine kurze Amortisationszeit für das Unternehmen.



/ Peter Koren
EMCO Product Sales Manager Automation

„Diese kundenspezifische EMCO-Lösung ist eine perfekte Synergie aus Robotic und Kameratechnik – smart, flexibel und mit raschem ROI.“



3 OPTIMALE AUSLASTUNG

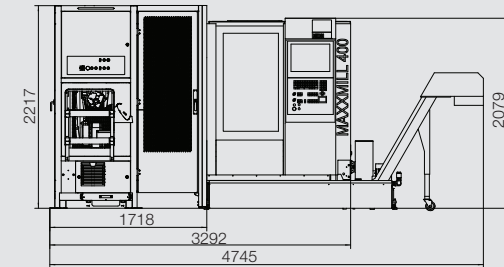
Zuverlässige und berechenbare Auslastung von Roboter und Werkzeugmaschine mit über 90% (Manuelle Beladung: ca. 50%)

/ KUNDEN-INDIVIDUELLE LÖSUNGEN MIT AUSGEREIFTEN PRODUKTEN

- / Standardzellen und Funktionspakete
- / Optionen wie Entgratstation, Greiferwechsel, Messeinheiten u.v.m.
- / Abbildung des Gesamtprozesses
- / Alles aus einer Hand – ein Ansprechpartner
- / Vorgefertigte und erprobte Lösungen
- / Entwickelt mit dem Fokus auf Sicherheit, Flexibilität und Standardisierung
- / Weltweiter Service



/ AUFSTELLPLAN



/ TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	IRB 1600-10/1.45	IRB 2600-12/1.65	IRB 2600-12/1.85
Länge	3.947 mm	3.947 mm	3.947 mm
Breite	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm
Höhe	2.217 mm	2.217 mm	2.217 mm
Gewicht	2.610 kg	2.644 kg	2.644 kg
Roboter	IRB 1600	IRB 2600	IRB 2600
Traglast Roboter	10 kg	12 kg	20 kg
Reichweite Roboter	1.450 mm	1.650 mm	1.850 mm
Breite und Länge Rohreiförderband	430 x 2.000 mm	430 x 2.000 mm	430 x 2.000 mm
Breite und Länge Fertigteilförderband	430 x 2.500 mm	430 x 2.500 mm	430 x 2.500 mm
Maximale Teilehöhe	200 mm	200 mm	200 mm
Maximale Beladung Förderband	100 kg	100 kg	100 kg
Schnittstelle	Profinet	Profinet	Profinet

/ GRUNDRISS

